

**ТАБЛИЦА РАСЧЕТА ДОЗИРОВКИ
ПОЛИФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ДОБАВОК №1 и №3 ГИДРОЭФФЕКТ
(плотность = 1,3 г/см³)
ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ**

<i>Количество</i>								
Цемент, кг	Добавка ГИДРОЭФФЕКТ							
	В % по отношению к весу цемента в бетонном растворе							
	0,01%	0,02%	0,03%	0,05%	0,1%	0,15%	0,2%	0,3%
	Соответствующее количество ГИДРОЭФФЕКТ в литрах							
1000	0,18	0,36	0,54	0,9	1,8	2,7	3,6	5,4
500	0,09	0,18	0,27	0,45	0,9	1,35	1,8	2,7
400	0,072	0,144	0,216	0,36	0,72	1,08	1,44	2,16
300	0,054	0,108	0,162	0,27	0,54	0,81	1,08	1,62
200	0,036	0,072	0,108	0,18	0,36	0,54	0,72	1,08
100	0,018	0,036	0,054	0,09	0,18	0,27	0,36	0,54
50	0,01	0,02	0,03	0,045	0,09	0,14	0,18	0,27

<i>Количество</i>								
Цемент, кг	Добавка ГИДРОЭФФЕКТ							
	В % по отношению к весу цемента в бетонном растворе							
	0,01 %	0,02%	0,03%	0,05%	0,1%	0,15%	0,2%	0,3%
	Соответствующее количество ГИДРОЭФФЕКТ в Кг							
1000	0,234	0,47	0,7	1,17	2,34	3,5	4,7	7
500	0,117	0,234	0,35	0,585	1,17	1,75	2,34	3,5
400	0,094	0,19	0,28	0,47	0,936	1,4	1,9	2,8
300	0,07	0,14	0,21	0,35	0,7	1,05	1,4	2,1
200	0,046	0,092	0,14	0,234	0,46	0,7	0,92	1,4
100	0,023	0,046	0,07	0,117	0,234	0,35	0,46	0,7
50	0,012	0,023	0,035	0,06	0,12	0,175	0,23	0,35

Примечание:

2. Типичные дозы добавки, обеспечивающие оптимальные свойства бетона, лежат в интервале (0,1 – 0,15)% от массы цемента в растворе. Но конкретное значение может зависеть характеристик песка, щебня (размер частиц, свойства поверхности, наличие примесей и т.п.). И если, например, предварительные практические опробования покажут, что при массе цемента 200 кг наилучший результат получен для 0,27% добавки, то необходимое её количество (в литрах) легко получить из пропорции:

0,1% - 0,36 л добавки (из таблицы)

0,27% - X л добавки

$$X = (0,27 \times 0,54) : 0,1 = 0,09 : 0,1 = 0,9 \text{ л добавки}$$